

## 訓練科名

## 未経験でもできる！マシンメンテナンス・キーパー科

ITでは補えない・AIを動かすための固有技術（3級機械保全技能士相当）を習得し、  
様々な製造業で必要とされる機械保全・メンテナンス業務を遂行できる技能習得を目指します。

〈訓練期間〉令和4年8月1日（月）～10月11日（火）

〈訓練時間〉9:00～15:50 〈休講日〉土・日・祝 8/15、8/16



募集期間

令和4年5月12日（木）～7月6日（水）



自己負担額

教科書代 税込3,300円（※入校後、一括払い）  
職場見学先の往復交通費（※石川県内）

目標資格

3級機械保全技能士機械系保全作業（※受験は任意です。）



対象受講条件

特に無し



応募方法

応募については住所を管轄するハローワークにてお申し込み下さい。  
（※申込書を持参される場合は事前にご連絡をお願い致します。）

選考方法

面接（※筆記用具持参）



選考日時

令和4年7月14日（木）13:30～16:00  
（選考結果通知日：令和4年7月20日（水）郵送にて通知いたします。）

選考会場

石川県金沢市横川5丁目343番地 NOOK M-3 305号室

定員

12名  
限定募集定員の半数に満たない場合は  
中止になる場合があります。

## 訓練実施施設



## エー・オー・シー エンジニアキャンプ

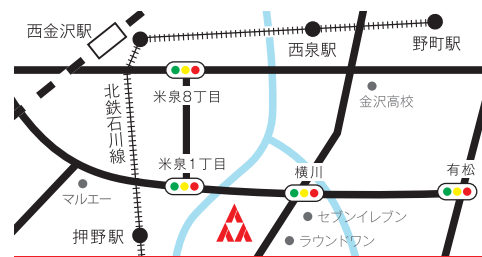
〒921-8163 金沢市横川七丁目50番地1 87ビル横川203号室  
TEL:090-3227-8600（担当：横井）

駐車場：10名分無料駐車場あり（訓練実施施設より徒歩3分）

※先着申し込み順となります。

（10名を超えた場合は、横川3丁目の当社指定無料駐車場に駐車いただき、研修施設  
まで送迎致します。選考決定後、開講日までに連絡致します。）

※施設見学随時対応いたします。事前にお問い合わせ下さい。

AOCのその他の  
事業については  
こちらから！  
aoc-net.co.jp

北鉄石川線「押野駅」から徒歩5分

AIを動かすための技術者。ITでは補えない技術を担うエンジニア。未来はそういう人を  
求めるようになる。ここにはエンジニアを志す仲間が集まる。同じ目標をもった仲間とキャンプ  
をするように、集い、語らい、ともに学ぶ。こんな職業訓練校なら、ノープロブレムでしょ。  
ここは「エンジニアのキャンプ場」。未来をワクワクするための技術と仲間を手に入れる場所。

# 職業訓練校に、キャンプのワクワクを。

# エー・オー・シー エンジニアキャンプ 訓練内容

〈 訓練実施機関名 〉 株式会社エー・オー・シー 〈 訓練科名 〉 未経験でもできる！マシンメンテナンス・キーパー科

〈 訓練目標 〉 職業能力の基礎となるコミュニケーション力やビジネスマナーを身に付け、製造工場における設備機械の定期メンテナンス補助作業や、正常な運転を維持するために必要な、機械の主要構成、故障や劣化に関する知識・技能を身に付ける。



## 訓練科目

科目		科目の内容	訓練時間
職業能力開発講習	ビジネステクニク	①家計管理とライフプラン・社会保険と年金 ②ビジネスマナー ③職業倫理と労働法の基礎知識 ④健康管理・パソコン基本操作	45時間
	ビジネスヒューマン	⑤コミュニケーション ⑥職場のコミュニケーション・チームワーク・実行力・行動力	24時間
	就職活動計画	⑦キャリア・プランを踏まえた就職活動の進め方 ⑧訓練内容に関連した求人の動向とポイント ⑨応募書類の重要性 ⑩面接対策の重要性 ⑪求人情報などの収集・就職先に求める条件整理	30時間
	職業生活設計	⑫訓練の受講の動機、今後の目標と習得すべき能力 ⑬自己理解 ⑭仕事理解、職業意識と勤務観 ⑮職業生活設計(キャリア・プラン)・働くことの価値観探索	18時間
学科	行事	開講式(1時間)・オリエンテーション(2時間)、修了式(2時間)	
	安全衛生	安全衛生管理体制・安全対策	3時間
	機械保全基礎知識	機械保全とは、工作機器の種類と特徴	3時間
	電気保全基礎知識	電気保全とは、電気用語、電気制御装置の基本回路、電気機械器具の使用法	6時間
	機械保全法	機械保全計画、品質管理	6時間
	材料一般知識	鉄鋼材料、金属材料・非鉄金属材料の種類と用途、熱処理と表面硬化	3時間
	機械要素知識	機械の主要構成(種類・形状及び用途)、潤滑及び給油、油圧装置・空気圧装置の種類や構造、力学の基礎知識、材料力学の基礎知識、非破壊検査の種類と特徴、日本産業規格に定める図示法、材料記号、油圧・空気圧・電気記号	30時間
実技	電気系保全作業	機械の電気部分に生ずる欠陥の発見(点検方法、配線時に使用する工具名と使用方法の基礎実習)、電気及び電子計測器の取扱い(アナログ・デジタルテスターの測定方法)、機械の制御回路の組立及び異常時における対応措置の決定(有接点の自己保持回路学習と配線作業の基礎実習)	39時間
	機械系保全作業	機械の主要構成要素に生ずる欠陥の発見(設備修理及び点検等で使用する工具の名称と使用方法、測定器のノギス・マイクロメータの測定方法の基礎実習、空気圧部品による基礎実習、各使用の機械要素部品の説明と組立方法と動作原理と基礎実習)、機械の異常時における対応措置の決定・潤滑剤の判別	42時間
	職場見学	職場見学(3時間×2回)	6時間

## 訓練時間

職業能力開発講習 117時間	学科 51時間	実技 81時間	職場見学 6時間
-------------------	------------	------------	-------------

※訓練終了後、10分程度清掃・片付けあり ※職場見学(石川県内2回)あり…職場見学先の往復交通費は実費

### 職業訓練受講給付金

支給要件に該当される方には、訓練期間中、**職業訓練受講給付金**(受講手当及び通所手当)が支給されます。

※支給要件は最寄りのハローワークにてお問い合わせ下さい。

### 新型コロナウイルス感染症防止対策



- 1 ご来校の際はマスク着用、アルコール消毒
  - 2 定期的な教室内の換気及び備品類のアルコール消毒
  - 3 ご来校時の検温・体調確認
  - 4 ソーシャルディスタンスの確保等
- ※発熱・体調不良など体調に不安がある場合は受講をご遠慮いただきます。