

富山テクニカルセンター 研修受講のしおり



株式会社 エー・オー・シー

石川県金沢市駅西本町1丁目15-26

Arrow of Comrade

同志（スタッフ）の指標になる

01.

研修概要・研修の目的

人 $\neq$ AI

カメラやセンサーじゃ探知できないものを読み取る。

IoTやロボティクスが創造できないものをつくる。

あなたには、あなたにしかできないシゴトがある。

未来にのこる技術を磨こう。

OVER THE HERE

今の自分を超えて技術者の領域へ 製造業の未来へ私たちと共に

【研修の目的】

デジタル技術をはじめとするテクノロジーが進み、モノづくり現場に普及しているなか働く環境も変わりつつあります。AIやロボットが普及していくと現場では省人化が進み、設備の点検、保全、メンテナンスが主となっていくと予想されます。だからこそ私たちは、日本の未来を考え、技術者を育成するテクニカルセンターを開設しました。

現在、モノづくりの現場では保全、エンジニア人材が少なく逼迫している現状にあります。エー・オー・シーテクニカルセンターで以下のモノづくり現場に必要な技術を学び、これから就業する保全業務に必要なスキルを習得するために、本研修を行います。

機械保全技能2級レベル相当の技術が身につく2つのプログラム

▲ 有接点シーケンス制御

▲ メカトロ訓練装置

医薬品製造OP・検査分析員に必要な知識・技術が身につく3つのプログラム

▲ 製造OPコース(2日間)

▲ 検査分析員コース(4日間)

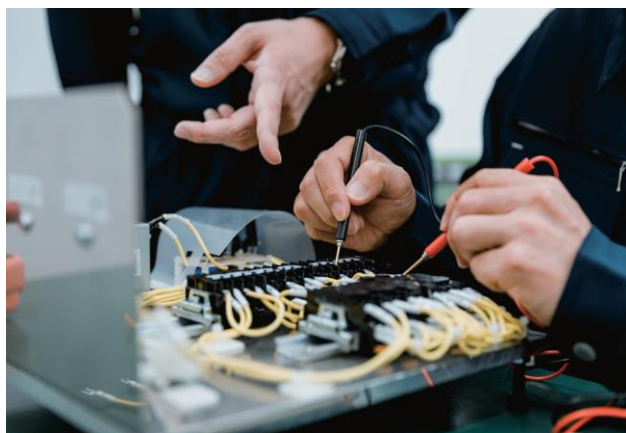
▲ エキクロ研修コース(10日間)

AOC TECHNICAL CENTER

▲ 有接点シーケンス制御

一般的な装置産業は機械装置を自動で動かすために有接点シーケンス制御は必要です。

この研修で、電気回路に必要な電気制御部品の機能の理解や、回路の構成、配線作業の習得など有接点シーケンス制御の技術を身に付けることにより電気保全の業務ができるようになります。

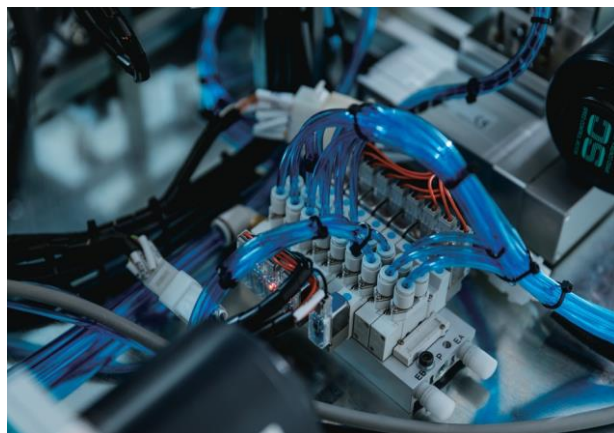


AOC TECHNICAL CENTER

▲ メカトロ訓練装置

モノづくり現場における機械装置は、製品を加工する際、モノを運ぶ、掴む、離す、停止させる、検査する等の機能動作は必ずあります。

この研修では、その機械要素を詰め込んだ設備を使用し、より現場に近い実践的な基礎学習を行うことで、生産設備保全の業務などができるようになります。



研修概要

■研修日程:2025年9月8日(月)～2025年10月7日(月)

※申込期限:2025年8月8日(金) 人材開発支援助成金等をご活用のお客様は、お早めにお申し込み下さい。

■訓練コース名:電気・機械研修コース(20日間、160時間)

■訓練カリキュラム

1日目	2日目	3日目	4日目	5日目
2025年9月8日(月)	2025年9月9日(火)	2025年9月10日(水)	2025年9月11日(木)	2025年9月12日(金)
メカトロ	メカトロ	メカトロ	メカトロ	メカトロ
オリエンテーション ねじの名称/形状/特長/材質 ねじの寸法測定、材質表作成 鉄処理の学習 ねじのトルク調整 工具の名称/使い方 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 ねじの戻りトルク調整 鋼材の種類・特長の学習 鋼材のケガキ・ドリル穴あけ・タップ立て 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 ねじの戻りトルク調整 部品の作図 空圧搬送の学習 空圧圧送装置の作図・動作学習 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 部品の作図 ねじの戻りトルク調整 空圧圧送装置の作図・動作説明 メカトロ調整装置の手動・自動操作 チェーンカット(#35、#40)及び ジョイント作業、測定器の使い方 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 部品の作図 ねじの戻りトルク調整 空圧圧送装置の作図・動作説明 子エーンの駆動部の学習分解・組立・調整 理解度テスト 研修レポート
6日目	7日目	8日目	9日目	10日目
2025年9月16日(火)	2025年9月17日(水)	2025年9月18日(木)	2025年9月19日(金)	2025年9月22日(月)
電気	電気	電気	電気	電気
電気的安全について 電気基礎 電気シンボル(記号)/電源回路図の作図 測定器の取扱い (デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター) 電子圧着(端子圧着、モレックス) 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル(記号)/電源回路図の作図 測定器の取扱い (デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター) 電源回路の作図 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル(記号)/電源回路図の作図 測定器の取扱い (デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター) 電源回路の作図 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル(記号)/電源回路図の作図 測定器の取扱い (デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター) 電源回路の作図 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル(記号)/電源回路図の作図 測定器の取扱い (デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター) 電源回路の作図 理解度テスト 研修レポート

研修概要

11日日	12日日	13日日	14日日	15日日
2025年9月24日(水)	2025年9月25日(木)	2025年9月26日(金)	2025年9月29日(月)	2025年9月30日(火)
電気	電気	電気	電気	電気
電気シンボル（記号）/電源回路図の作成/ 自己保持回路図の作成 測定器の取扱い （デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター） 電源回路の作成 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル（記号）/電源回路図の作成/ 自己保持回路図の作成 測定器の取扱い （デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター） 自己保持回路の作成 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル（記号）/電源回路図の作成/ 自己保持回路図の作成 測定器の取扱い （デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター） 電源回路の組立・分解 自己保持回路の組立・分解 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル（記号）/電源回路図の作成/ 自己保持回路図の作成 測定器の取扱い （デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター） 電源回路の組立・分解 自己保持回路の組立・分解 理解度テスト 研修レポート	電気シンボル（記号）/電源回路図の作成/ 自己保持回路図の作成 測定器の取扱い （デジタルテスター、アナログテスター、 クランプメーター、メガテスター） 電源回路の組立・分解 自己保持回路の組立・分解 理解度テスト 研修レポート
16日日	17日日	18日日	19日日	20日日
2025年10月1日(水)	2025年10月2日(木)	2025年10月3日(金)	2025年10月6日(月)	2025年10月7日(火)
メカトロ	メカトロ	メカトロ	メカトロ	メカトロ
ねじの寸法測定 材質表作成 部品図の作成 ねじの戻りトルク調整 空圧圧縮回路図の作成・動作説明 チェーンの駆動部の学習分解・組立・調整 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 部品図の作成 ねじの戻りトルク調整 空圧圧縮回路図の作成・動作説明 P&Pユニットの学習分解・組立・調整 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 部品図の作成 ねじの戻りトルク調整 空圧圧縮回路図の作成・動作説明 半導りユニット学習分解・組立・調整 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 部品図の作成 ねじの戻りトルク調整 空圧圧縮回路図の作成・動作説明 搬送コンベアユニット学習分解・組立・調整 理解度テスト 研修レポート	ねじの寸法測定 材質表作成 部品図の作成 ねじの戻りトルク調整 空圧圧縮回路図の作成・動作説明 搬送コンベアユニット学習分解・組立・調整 理解度テスト 研修レポート

■定員:4名

■受講費用(一人当たりの受講料・消費税別)

・受講料:560,000円 ・教材費:15,000円 受講費用合計:575,000円

研修概要

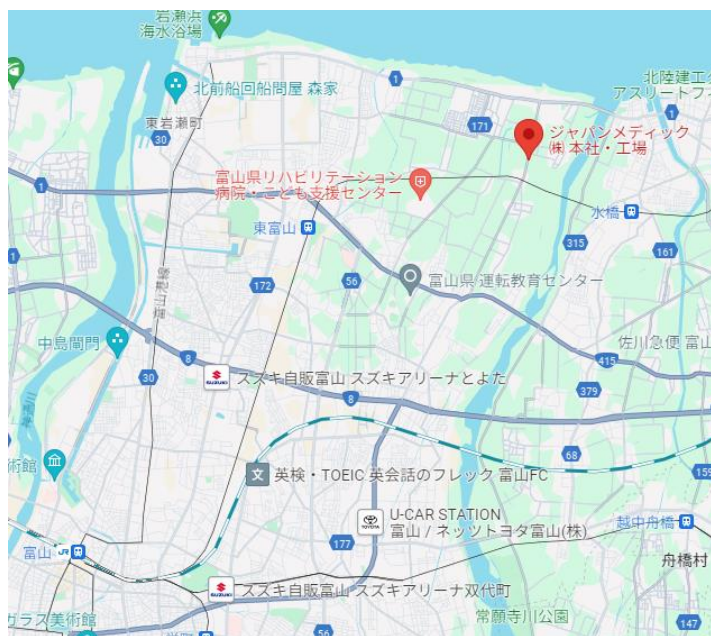
■お申込み・資料請求

- ・弊社HPのお問い合わせフォームまたは電話等でお申し込み下さい。
- ・お取引企業様は、弊社営業担当までお申し込み下さい。

URL https://www.aoc-net.co.jp/atc/#link_contact

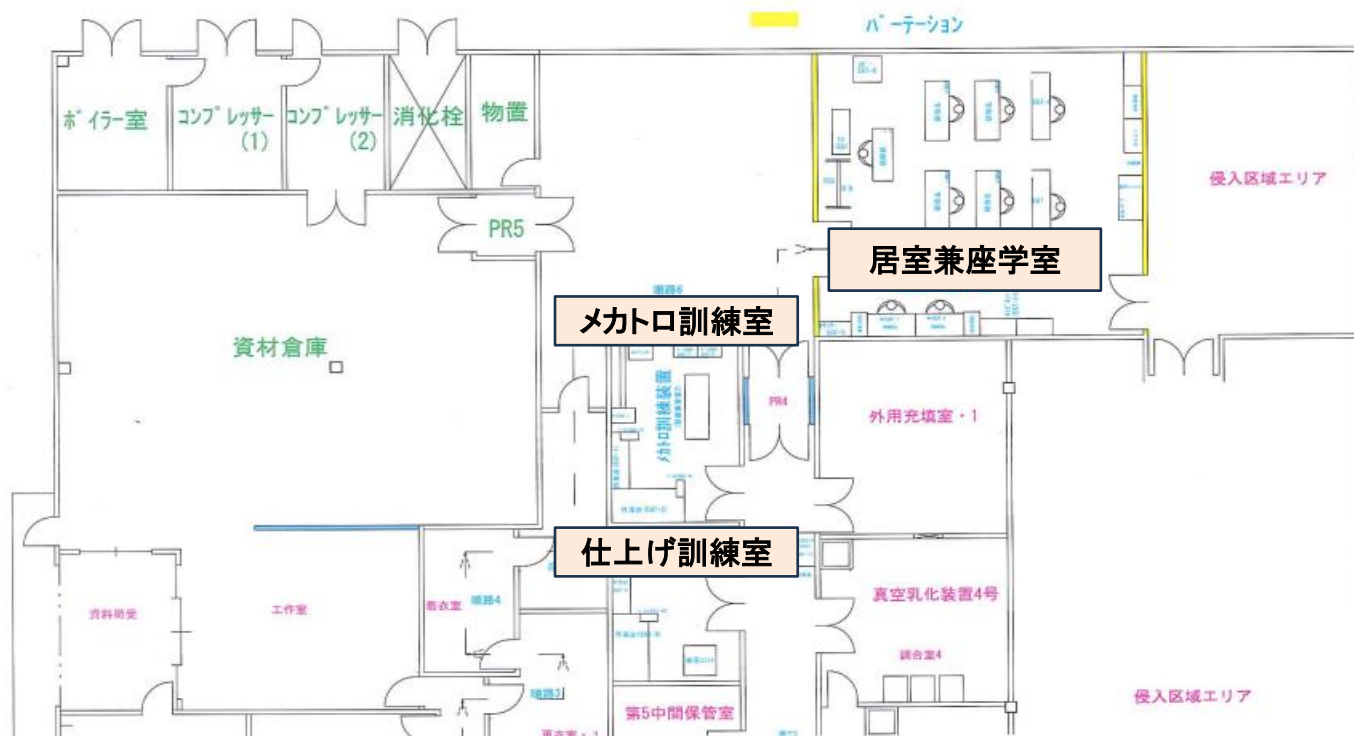
TEL 0120-43-9239

■所在地



エー・オー・シー 富山テクニカルセンター
〒931-8412 富山県富山市横越4168番地
※駐車場あり

■研修施設(見取り図)



研修受講上の注意事項

(1) 研修時間

8時45分～17時30分(8時間)

(2) 休憩

12時～12時45分(45分休憩)

休憩室 兼 研修室で休憩

(3) 昼食

昼食は各自でご持参ください。

※休憩時間中は最寄りの飲食店やコンビニでお食事可

(4) 受動喫煙対策

富山テクニカルセンター内、全て禁煙

(※ 富山テクニカルセンター略図参照)

※ 喫煙は、屋外の指定場所にておこなう

(5) 持ち物

カバン、筆記用具、体温計、お弁当(ご持参の場合)飲み物など

※カバン等は、貴重品を除き休憩室内のカウンターにて保管(施錠無し、貴重品は各自で保管)

(6) 服装・靴

作業服着用(ご持参をお願い致します:富山テクニカルセンター内更衣室無し)

作業帽子(AOCで貸与致します)

名札(ご持参をお願い致します)

安全靴(ご持参をお願い致します)

(通常靴及びズックで通勤の場合は、富山テクニカルセンターで安全靴に履き替える)

